



# Beuting: Vom Plasma zum Laser – neue Wege bei der Verarbeitung von Grobblechen

Als Familienunternehmen ist Beuting seit 1998 als Systemlieferant für Absaugtechnik und Schneidische, sowie als Zulieferer für Blecherzeugnisse mit aktuell rund 50 Mitarbeitern im westlichen Münsterland erfolgreich tätig. Der Spezialist für Blech-Kantteile im Dickenbereich von 8 bis 25 Millimeter mit Fasenschnitten geht neue Wege, stellt sein Brennschneidcenter von Plasma- auf Lasertechnik um und hat jetzt in modernste Umformtechnik investiert.

Der extreme Fachkräftemangel zwingt auch Mittelständler wie Beuting über neue Wege in der Fertigung nachzudenken. So automatisieren Kunden ihre Fertigung indem die von Beuting gelieferten Bauteile nicht mehr manuell verschweißt, sondern vollautomatisch mit Robotern weiterverarbeitet werden. Dadurch steigen die Anforderungen an die Genauigkeit und die Toleranzen der Bauteile. Die mit dem Plasmaschneidverfahren erreichbaren Qualitäten reichten nicht mehr aus. Und auch die bisher eingesetzte Abkanttechnik kam an ihre Grenzen. Geschäftsführer Alfred Beuting: „Die Anzahl der Reklamationen stieg trotz unverändert gelieferter Qualität an.“ Gleichzeitig stand und steht Beuting vor der Herausforderung, auch die eigene Fertigung zu automatisieren und zu digitalisieren, um das Unternehmen „fit für die Zukunft“ zu machen. „Wir entschieden uns schon Ende 2019, unser Brennschneidcenter stufenweise auf Laser umzustellen, abhängig auch von den weiteren Entwicklungen in der Lasertechnik.“ erklärt Prokuristin Mechthild Beuting.

Im Jahr 2020 wurde die erste Plasmaschneidanlage gegen eine 8-kW-Laseranlage vom Typ Element L 400 von Messer Cutting Systems ausgetauscht. 2023 folgte die zweite Anlage gleichen Typs mit einem 15-kW-Laser bei einem Schneidbereich von 5.000 x 10.000 Millimetern. „Eine Herausforderung bei der Umstellung von Plasma auf Laser ist die verfügbare Blechqualität. Der Laser ist deutlich anfälliger für Qualitätsabweichungen beim Blech als das Plasmaverfahren.“, so Lisa-Marie Beuting,

eine der Firmennachfolgerinnen und Konstrukteurin bei Beuting. Im Bereich der Feibleche bieten die Stahlwerke seit Jahren für den Laser optimierte Blechqualitäten an, im Bereich der Grobbleche besteht hier noch Nachholbedarf. Auch die Lasertechnik macht im Bereich der Grobbleche gerade große Fortschritte. Für die von Beuting

zu fertigenden Bauteile in Laserqualität bedeutet das noch notwendige Entwicklungsarbeit. Entwicklungspartner dabei ist Messer Cutting Systems. Zur Optimierung der Abkanttechnik hat Beuting 2024 in zwei neue Abkantpressen von LVD investiert. Die neuste Anlage hat eine Presskraft von 800 Tonnen bei 4.500 Millimetern Abkantlänge. Alfred Beuting: „Die zulässige maximale Presskraft von 600 Tonnen pro Meter erweitert unser Lieferspektrum erheblich.“ Neuste Technik, einheitliche Steuerungen, Winkelmesssysteme und Biegehilfen an allen Anlagen erleichtern die Arbeit der Bediener und sorgen für eine höhere Genauigkeit der Bauteile.

Auch Nachhaltigkeit ist ein wichtiges Thema bei Beuting. Schon seit 2012 wird rund 50 Prozent der benötigten elektrischen Energie durch eine PV-Anlage (420 kwp) selbst produziert. Die PV-Anlage wurde 2024 um 150 kwp erweitert, auch PKW-Ladestationen sind in Planung. „Die nächsten Schritte, unser Unternehmen fit für die Zukunft zu machen, sind die Investitionen in einen Schweißroboter Anfang 2025 und die Vernetzung der Produktion“, erläutert Ulrike Beuting, Firmennachfolgerin und verantwortlich für Kundenservice und HR. „Auf diesem Weg nehmen wir unsere gesamte Belegschaft mit.“ ■

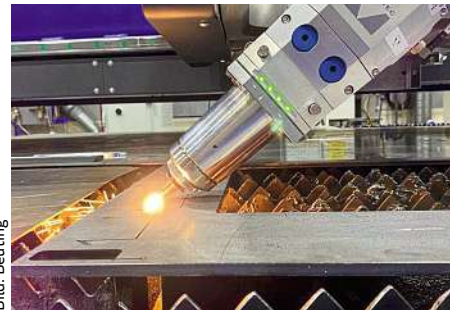


Bild: Beuting

Das Brennschneidcenter bei Beuting wurde stufenweise auf Laser umgestellt.

**VdLB**  
 Verband deutscher Laseranwender  
 -Blechbearbeitung- e.V.

Marktstraße 6 · 40721 Hilden  
 Tel. (021 03) 98 62 07  
 Fax (021 03) 4 18 41 90  
 www.vdlb.de

## BEUTING

### METALLTECHNIK GMBH & CO. KG

Max-Planck-Straße 46 | 48691 Vreden

## Flexibel, kompetent und zuverlässig

✉ [info@beutingmetall.de](mailto:info@beutingmetall.de)

☎ +49(0)2564 392950

🌐 [www.beutingmetall.de](http://www.beutingmetall.de)  
[www.beutingsystems.de](http://www.beutingsystems.de)

