

Kantenbearbeitung

Flexibles Entgraten und Kantenverrunden – vom Einzelteil bis zur Serie

09.10.2023 | Ein Gastbeitrag von Martin Spangenberg | Lesedauer: 2 min

Dank Entgrat- und Kantenverrundungsmaschinen von Loewer konnte die BFP Metalltechnik in der Blechbearbeitung eine Qualitätsverbesserung der Bauteile erreichen.



Die Entgratabteilung bei der BFP Metalltechnik in Nürtingen.

(Bild: Löwer)

Mit Stolz präsentiert Helmut Böhm, Geschäftsführer der BFP Metalltechnik GmbH & Co.KG mit Sitz in Nürtingen, sein modernes Unternehmen. Bereits der erste Eindruck vermittelt den Fokus auf Qualität und Professionalität. Mit über 40 Jahren Erfahrung in der Fertigung hochwertiger Blech-, Profil- und Schweißkonstruktionen sowie mechanischer Präzisionsteile und kompletter Baugruppen kann das Unternehmen auf eine beeindruckende Expertise zurückblicken. Die breite Palette an Bearbeitungsmöglichkeiten ermöglicht

ein vielfältiges Angebot sowohl in der Blechfertigung – hier werden Aluminium-, Edelstahl- und Stahlbleche bis zu einer Größe von 3000 x 1500 Millimeter verarbeitet – als auch bei der Herstellung von Präzisionsteilen, einschließlich Fräsen, Drehen, Flachsleifen und Oberflächenbehandlung.

Im Bereich des [Entgratens](#) und Kantenverrundens von Blechen hat die BFP Metalltechnik in zwei Maschinen des von Jakob Loewer Inh. v. Schumann GmbH & Co.KG investiert.

Schnelle und flexible Bearbeitung von Einzelteilen

Zunächst gab es ein Problem mit einer älteren Bandschleifmaschine, mit der keine Kleinteile entgratet werden konnten. Der erste Schritt war die Anschaffung eines Swing Grinders aus dem Hause Loewer. Diese Maschine ermöglicht eine schnelle und flexible Bearbeitung von Einzelteilen und schließt die Lücke zwischen zeitaufwendiger manueller Bearbeitung und teureren Durchlaufmaschinen. Neben niedrigen Investitions-, Betriebs- und Werkzeugkosten bietet der SwingGrinder eine wesentlich schnellere und präzisere Bearbeitung im Vergleich zur manuellen Schleifarbeit.

Mit dem Schwenkkopf kann zwischen zwei Werkzeugen, wie beispielsweise einer Entgratschleifscheibe und einer Verrundungsbürste, innerhalb von Sekunden gewechselt werden. Auf einem teilehaftenden Tisch mit Spezialbelag lassen sich Einzelteile ergonomisch und schnell bearbeiten. Der pneumatisch einstellbare Schleifdruck ermöglicht müheloses Arbeiten. Da es keine Einstellarbeiten gibt, ist die Maschine immer schnell einsatzbereit. Dies machte den Swing Grinder zum idealen Partner neben einer Durchlaufmaschine.

Für die Serienteilfertigung wurde im nächsten Schritt die Disc Master 4TD-1500 von Loewer beschafft. Die bisherige Bandschleifmaschine war nicht mehr in der Lage, den stärkeren Grat des Faserlasers zu entfernen.

Hohe Flexibilität

Gemäß Geschäftsführer Böhm waren die hohe Flexibilität, die einfache Bedienung und der optimale Zugang zu allen Werkzeugen ausschlaggebende Argumente für die Auswahl dieser Maschine. Aufgrund der Notwendigkeit der Bearbeitung verschiedener Materialien wurde auch auf einen sehr schnellen Werkzeugwechsel Wert gelegt.

Als einen großen Vorteil sieht man, dass alle Mitarbeiter die Loewer-Maschinen bedienen können, da die Bedienung selbst erklärend ist. Nach einer einmaligen Grundeinstellung ist lediglich die Blechstärke einzugeben. Der einfache Werkzeugwechsel in wenigen Minuten ermöglicht eine optimale Einsatzbereitschaft in den Bereichen Entgraten und Kantenverrunden für Teile mit einer Breite von bis zu 1500 Millimeter sowie für Kleinstteile (ca. Größe eines 1-Euro-Stücks).

Loewer auf der Blechexpo: Halle 1, Stand 1606

[Weitere Meldungen zur Blechexpo finden Sie in unserem Special.](#)

(ID:49699301)

Jetzt Newsletter abonnieren

Verpassen Sie nicht unsere besten Inhalte

Geschäftliche E-Mail

Mit Klick auf „Newsletter abonnieren“ erkläre ich mich mit der Verarbeitung und Nutzung meiner Daten **gemäß Einwilligungserklärung (bitte aufklappen für Details)** einverstanden und akzeptiere die Nutzungsbedingungen. Weitere Informationen finde ich in unserer Datenschutzerklärung.

Aufklappen für Details zu Ihrer Einwilligung