

PRESSEMITTEILUNG

LVD MACHT BIEGEAUTOMATISIERUNG MIT D-CELL ERSCHWINGLICH

Gullegem, Belgien, den 5. Mai 2023 - LVD stellt die D-Cell vor, ihre bisher preisgünstigste Roboter-Biegezelle. D-Cell macht das robotisierte Biegen zu einer einfachen Wahl für blechverarbeitende Betriebe aller Größen und Kapazitäten. Das System kombiniert eine hydraulische 50-Tonnen-Abkantpresse mit einem Kuka-Industrieroboter und der einzigartigen Programmiersoftware von LVD.

EFFIZIENTE AUTOMATISIERUNG

Mit D-Cell macht LVD die Biegeautomatisierung zu einer Investition, die leicht zu rechtfertigen ist. Alle Hersteller streben das Gleichgewicht zwischen Kosten, Qualität, Durchsatz und Flexibilität an., Die D-Cell bietet die Flexibilität und die Produktivität für ein breites Teilespektrum mit schnellem Durchsatz, in unterschiedlichen Losgrößen und zu minimalen Kosten.

VIELSEITIGES BIEGEN

Das Herzstück von D-Cell ist die vielseitige PPED-Abkantpresse. Das einfache, kosteneffiziente Design macht PPED praktisch und einfach für eine Vielzahl von Biegearbeiten einsetzbar. Die starre Bauweise, der geschweißte einteilige Rahmen und das servo-gesteuerte Hydrauliksystem sorgen für einheitliche Biegeergebnisse. Sie liefert eine Presskraft von 50 Tonnen, hat eine Arbeitslänge von 2000 mm mit einem vierachsigen Hinteranschlag. Die zu verarbeitenden Teilegrößen sind von 35 x 100 mm bis 400 x 600 mm mit einem Teilgewicht von bis zu 4 kg.



AUTOMATISCHE PROGRAMMIERUNG - OHNE ROBOTERTEACHING

D-Cell verfügt über die gleiche leistungsstarke automatische Programmiersoftware wie die Roboter-Biegesysteme Dyna-Cell und Ulti-Form von LVD. Durch den Einsatz der CADMAN®-Software beschleunigt D-Cell die Produktion von der Kreation bis hin zum Fertigteil in 20 Minuten oder weniger. Sie generiert das Biege- und Roboterprogramm automatisch in 10 Minuten und benötigt dann nur 10 Minuten für das Einrichten und die Produktion des ersten Teils. Es ist kein Teachen des Roboters erforderlich, so dass D-Cell unabhängig von der Erfahrung des Benutzers leicht zu programmieren ist. Das System verwendet eine Schnittstelle, eine Steuerung für Abkantpresse und Roboter.

UNIVERSAL-ROBOTERGREIFER

Ein von LVD entwickelter Greifer bewältigt mühelos verschiedene Teilegrößen, biegt drei Seiten ohne umzugreifen und bewegt sich leicht zwischen den Werkzeugstationen. Der universelle Einsatz spart Investitionen in kundenspezifische Greifer, verkürzt die Umrüstzeiten und sorgt für eine kontinuierliche Produktion.

KOMPAKT & VIELSEITIG EINSETZBAR

D-Cell ist eine kompakte Einheit, die nur 5000 mm x 5200 mm Stellfläche benötigt. Die Zelle bietet vier Eingabepaletten mit schiefer Ebene für unterschiedliche Teileformate, eine Zentrierstation und Paletten oder Boxen für Fertigteile. Mit einem hohen Materialeinsatz und einer hohen Produktionskapazität sind lange Produktionsläufe möglich.

D-Cell bietet die Vielseitigkeit, im manuellen Modus mit Hinteranschlagsfingern zu arbeiten, die sowohl für robotergestütztes als auch für manuelles Biegen konfiguriert sind.

ÜBER LVD

LVD ist ein führender Hersteller von Geräten und Anlagen zur Verarbeitung



von Metallblechen, darunter Laserschneidanlagen, Stanzmaschinen, Abkantpressen, Guillotine-Scheren und Mid-Level-Automatisierungssystemen, integriert und unterstützt durch die CADMAN® Software-Suite. Die Industrie 4.0-fähigen Produkte und Technologie von LVD machen eine intelligente Fertigung möglich. Webseite: www.lvdgroup.com.

WEITERE INFORMATIONEN ERHALTEN SIE VON:

Steven Lucas, Press Brake Product Manager
LVD Company nv
Tel. + 32 56 43 05 11
E-mail: steven.lucas@lvdgroup.com

PR-23007