

PRESSEMITTEILUNG

LVD ERWEITERT DIE PRODUKTREIHE UM EINE 60-TONNEN-ABKANTPRESSE MIT ELEKTRISCHEM ANTRIEB

Gullegem, Belgien, 27. Oktober 2022 - LVD Company nv erweitert seine Produktreihe der Dyna-Press Hochgeschwindigkeits-Abkantpressen mit elektrischem Antrieb um die Dyna-Press 60/20. Die 60-Tonnen-Maschine verfügt über eine Arbeitslänge von zwei Metern und einen fünfsichtigen Hinteranschlag, um eine Vielzahl von Anwendungen mit Biegeschwindigkeiten von bis zu 25 mm pro Sekunde zu bewältigen. Das Modell 60/20 Pro ist mit dem Easy-Form®-Lasersystem von LVD ausgestattet, das eine bessere Kontrolle des Biegeprozesses ermöglicht, um eine hohe Leistung bei einem hohen Qualitätsniveau zu erreichen. Das Modell Pro bietet außerdem ein optionales, maßgeschneidertes Bombierungssystem.

MEHR LEISTUNG BEI GERINGEREN KOSTEN

Dyna-Press Abkantpressen verbrauchen wenig Strom und liefern schnelle Zykluszeiten, um mehr Teile pro Minute effizienter und zu niedrigeren Kosten pro Teil zu biegen. Ein optimiertes Design verwendet zwei hochbelastbare Kugelumlaufspindel um die Kraftübertragung von den Servomotoren zur Druckkraft des Biegebalken anzutreiben. Weniger Komponenten heißt geringere Wartung.

HOHE GENAUIGKEIT, BREITER ANWENDUNGSBEREICH

Die Dyna-Press ist so konstruiert, dass sie für eine breite Palette von kleinen bis mittelgroßen Biegearbeiten Genauigkeit gewährleistet. Die Maschine kann zum Luftbiegen, Prägen, Falzen und Semiprägen verwendet werden.



Die Dyna-Press 60/20 bietet Flexibilität bei der Werkzeugbestückung. Sie kann mit Universal-, Wila- oder US-Stempeln und Universal-, LVD- oder US-Matrizen ausgestattet werden. Die Pro-Version bietet eine pneumatische Wila-Klemmung für den europäischen Markt und eine hydraulische Klemmung für den Markt in den USA an.

Die 60/20 Pro ist mit einem für jede Maschine maßgeschneiderten Bombiersystem erhältlich, das für eine angemessene Kraftverteilung sorgt und somit gewährleistet, dass der Biegewinkel über die gesamte Länge des Teils konstant bleibt.

Wie alle Dyna-Press Modelle ist auch die 60/20 einfach zu bedienen und erfordert nur ein Minimum an Schulung. Die 15-Zoll-Touchscreen-Steuerung Touch-B verfügt über eine intuitive grafische Anzeige. Die Bediener können 2D-Entwürfe erstellen und in 3D simulieren. Die Steuerung ist mit der CAM-Software CADMAN®-B von LVD kompatibel.

Dyna-Press Abkantpressen sind in den Größen 24, 40 und 60 Tonnen erhältlich. Dyna-Press 40/15 Pro und 60/20 Pro bieten eine verbesserte Technologie. Dyna-Press 40/15 Pro kann mit einem Industrieroboter kombiniert werden, um eine kompakte, robotergestützte Hochgeschwindigkeits-Biegezone (Dyna-Cell) für automatisierte Biegevorgänge zu schaffen.



ÜBER LVD

LVD ist ein führender Hersteller von Geräten und Anlagen zur Verarbeitung von Metallblechen, darunter Laserschneidanlagen, Stanzmaschinen, Abkantpressen, Guillotine-Scheren und Mid-Level-Automatisierungssystemen, integriert und unterstützt durch die CADMAN® Software-Suite. Die Industrie 4.0-fähigen Produkte und Technologie von LVD machen eine intelligente Fertigung möglich.

Website: www.lvdgroup.com.

WEITERE INFORMATIONEN ERHALTEN SIE VON:

Steve Lucas, Press Brake Product Manager
LVD Company nv
Tel. + 32 56 43 05 11
E-mail: steven.lucas@lvdgroup.com
www.lvdgroup.com

PR-22018