



Blechexpo 2019
Halle 1 - Stand 1713

LVD PRÄSENTIERT AUTOMATISIERTES BIEGEN UND HOCHGESCHWINDIGKEITS- LASERSCHNEIDEN

LVD präsentiert auf der Blechexpo Industrie 4.0-fähige Produkte, die Blechbearbeitungsbetriebe zur Entwicklung ihres Geschäfts verhelfen sollen. Darunter die kompakte Roboter-Fertigungszelle Dyna-Cell, die hydraulische Abkantpresse ToolCell mit automatischem Werkzeugwechsler, die ultrahochgeschwindigkeits-Faserlaser-Schneidmaschine Electra 10 kW und die CADMAN®-Software in Halle 1 - Stand 1713.

Dyna-Cell ist mit der Hochgeschwindigkeits-Abkantpresse Dyna-Press Pro und einem Kuka-Roboter ausgestattet. Dyna-Press Pro ist jetzt mit dem exklusiven adaptiven Easy-Form® Laser-Biegesystem von LVD erhältlich, um die Biegegenauigkeit zu gewährleisten. Der Roboter ist mit dem zum Patent angemeldeten Universalgreifer von LVD ausgestattet, mit dem sich drei Seiten eines Teiles ohne Umgreifen biegen lassen. Da ein Greifer für alle Anwendungen geeignet ist, wird kontinuierlich und unterbrechungsfrei produziert. Die kompakte Dyna-Cell automatisiert das Biegen von kleinen bis mittelgroßen Teilen in unterschiedlichen Losgrößen mit einer Geschwindigkeit von bis zu 25 mm pro Sekunde. Sie verfügt über einen intelligenten Programmierassistenten zur schnellen und einfachen Programmierung der Biegezone. Dyna-Cell folgt der 10-10-Regel: 10 Minuten für die CAM-Generierung des Biege- und Roboterprogramms; 10 Minuten für das Einrichten und die erste Teilegenerierung. Dyna-Cell ermöglicht sowohl unbemanntes als auch bemanntes Arbeiten und bietet eine flexible Biegelösung.

LVD Company nv
Nijverheidslaan 2
B-8560 GULLEGEM
Tel. + 32 56 43 05 11
Fax + 32 56 43 25 00
info@lvd.be
www.lvdgroup.com

RPR KORTRIJK			
BTW: BE 0405 350 231			
KBC	466-7175101-22	IBAN BE06 4667 1751 0122	BIC KREDBEBB
FORTIS	285-0446561-02	IBAN BE32 2850 4465 6102	BIC GEBABEBB
DEXIA	551-3773700-81	IBAN BE36 5513 7737 0081	BIC GKCCBEBB



Die hydraulische Abkantpresse ToolCell mit automatischem Werkzeugwechsler maximiert die Biegeproduktivität durch eine integrierte Werkzeuglagerung in der Maschine. Das patentierte adaptive Easy-Form® Laser-Biegesystem ermöglicht eine Winkelüberwachung im Prozess, die den gewünschten Winkel ab dem ersten Biegevorgang garantiert.

Electra FL mit dem leistungsstarken 10-kW-Faserlaser ist eine Ultrahochgeschwindigkeits-Laserschneidmaschine, die eisenhaltige und nicht-eisenhaltige Materialien - dem thermischen Prozess entsprechend - schnellstmöglich schneidet. Das Maschinenportal verfügt über einen Linearantriebsmotor, der eine extrem hohe Dynamik und eine 2G-Beschleunigung beim Schneiden gewährleistet.

CADMAN® ermöglicht die virtuelle Fabrik und einen konstanten Datenfluss zwischen Maschinen und Software.

FÜR WEITERE INFORMATIONEN WENDEN SIE SICH BITTE AN:

Matthew Fowles, Group Marketingmanager
LVD Company nv
Nijverheidslaan 2
B-8560 Gullegem • Belgium
E-Mail: mfwl@lvd.be
www.lvdgroup.com

PR-19010 Preview