

PRESSEMITTEILUNG

LVD FÜHRT ROHRLASERSCHNEIDANLAGEN DER NÄCHSTEN GENERATION EIN

Gullegem, Belgien, den 23. Juni 2021 – LVD Company nv stellt TL 8525 in seiner Reihe von Rohrlaserschneidanlagen vor. Die Maschine, die von Grund auf entwickelt wurde, ist mit einer Reihe von Hochleistungsfunktionen ausgestattet, um das Rohrschneiden auch für die komplexesten Anwendungen zu optimieren. Mit einer 8500 mm großen Einspeiselänge kann die Anlage TL 8525 Rohre bis 250 mm rund oder quadratisch verarbeiten. Zu den Standardmerkmalen der Anlage gehören ein 45-Grad-Schneidkopf mit 3D-Kippachsen für die Abschrägung, ein Frontlader mit 6 Positionen und ein breiter X-Achsen-Schneidkopfbereich von 1190 mm, um den Materialverbrauch zu maximieren.

ENTWICKELT FÜR PRODUKTIVITÄT

Die TL 8525 ist für hohe Produktivität gebaut. Die Anlage kann Rohrlängen von 8500 mm, eine maximale Teillelänge von 3000 mm verarbeiten und Rohre bis zu einem Durchmesser von 250 mm klemmen und schneiden. Eine beachtliche Z-Achse von 400 mm ermöglicht das Schneiden größerer Profile.

Das komplett neue Konzept bietet eine hohe Steifigkeit und Dynamik. Das vormontierte Spannfutter und der stationäre Rest ermöglichen eine schnelle und einfache Installation und Inbetriebnahme der Anlage. Die TL 8525 behält die kompakte Aufstandsfläche anderer TL-Modelle bei und bietet den Vorteil der Zugänglichkeit auf allen Seiten der Anlage. Da das Beladen und Entladen einseitig abgewickelt wird, findet die Anlage auch in kleinem Raum Platz oder kann gegen eine Wand gestellt werden.

WICHTIGSTE FUNKTIONEN SIND EINGEBAUT

Um die unterschiedlichsten Profile, unabhängig von der Komplexität, schneiden zu können, ist die TL 8525 mit Schlüsselfunktionen ausgestattet, die typischerweise als Optionen für vergleichbare Rohrlaserschneidanlagen angeboten werden.

Ein 45-Grad-3D-Kippschneidkopf ist Standard. Der Schneidkopf mit mehreren Achsen liefert ein hochpräzises Schrägschneiden in runden, quadratischen, rechteckigen und unregelmäßig geformten Rohren. Er schneidet komplexe Profile und Kanäle und kann für Schweißvorbereitungsschnitte in dickwandigen Rohren verwendet werden.

Ein Frontlader mit 6 Positionen ist ebenfalls Standard. Diese halbautomatische Beladevorrichtung bietet eine hohe Materialbelastungsflexibilität für Rohre mit einem Durchmesser von 250 mm. Das System kann mit verschiedenen Rohrtypen in verschiedenen Größen beladen werden und kann während der Verarbeitung unterbrochen werden, um ein neues Rohr hinzuzufügen. Im Gegensatz zu einem Bündellader sollten die Rohre nicht pro Bündel geladen und von der Anlage entfernt werden vor dem Laden eines neuen Bündels, dies spart wertvolle Zeit. Die Flexibilität der Materialbeladung erfüllt effizient die Anforderungen der Kleinserien- und Langzeitproduktion.

Ein großzügiger 1190 mm X-Achsen-Schneidkopfbereich sorgt dafür, dass der Teil hinter der feststehenden Setzstockeinheit auch geschnitten werden kann. Die Fähigkeit, mehr von dem Rohr zu verarbeiten und weniger Abfallmaterialien zu generieren, macht Rohrschneiden produktiver und rentabler.



Weitere wichtige Funktionen sind ein programmierbarer Tisch in der Auslaufzone. Der servogesteuerte Tisch verfügt über eine Neigungsfunktion für eine glatte Teileentriegelung und ist in einem Auslaufförderer für 3 m Teile integriert. Der Förderer verwendet mehrere Fächer, um Teile – auch runde oder längere Rohre – sicher zu trennen und zu halten, während sie sich entlang des Förderers bewegen.

Die Anlage TL 8525 verfügt über einen hohen Automatisierungsgrad mit automatischer Rohrbeladung, automatischer Rohrzentrierung und automatischer Einrichtung und Einstellung des Spannfutters und des Setzstocks. Ein in das Futter integriertes Hochleistungsrauchabzugssystem entfernt automatisch zirka 4000 Kubikmeter Rauchgase pro Stunde aus dem Schnittbereich.

Die Anlage TL 8525 ist mit einer 2 kW IPG-Faserlaserquelle ausgestattet, die eine Reihe von Eisen- und Nichteisenmaterialien schneiden kann. Eine 4 kW Laserquelle ist optional.

ÜBER LVD

LVD ist ein führender Hersteller von Geräten und Anlagen zur Verarbeitung von Metallblechen, darunter Laserschneidanlagen, Stanzmaschinen, Abkantpressen, Guillotine-Scheren und Mid-Level-Automatisierungssystemen, integriert und unterstützt durch die CADMAN® Software-Suite. Die Industrie 4.0-fähigen Produkte und Technologie von LVD machen eine intelligente Fertigung möglich.

Webseite: www.lvdgroup.com.

WEITERE INFORMATIONEN ERHALTEN SIE VON:

Tom Verhaeghe, Produktmanager Laserautomation
LVD Company nv
Tel. + 32 56 43 05 11
E-mail: tom.verhaeghe@lvdgroup.com
www.lvdgroup.com

PR-21013